

# TIGER welding

**Noua  
generație  
de invertoare  
trifazate!**

**Echipamente de sudare invertorizate**



**MMA**



**TIG -HF DC**



**MIG/MAG**

**Distribuitor autorizat:**



**... Sudare accesibilă tuturor! ...**



# Echipamente de sudare invertorizate pentru sudarea manuală cu electrod învelit (SMEI/MMA)

Produs în UE - Republica Cehă



## DESCRIERE

- Noile echipamente de sudare portabile TIGER 220 - 270 - 320 MMA sunt proiectate ca invertoare trifazate de dimensiuni reduse, puternice și cu un control simplu, complet digital. Noul concept de invertor digital controlat în totalitate de microprocesor permite exploatarea potențialului și avantajelor tehnologiei digitale pentru echipamentele de sudare.
- Controlul digital asigură caracteristici optime la sudare pentru toate metodele de sudare. Unul dintre marile avantaje ale sistemului digital este posibilitatea de a cunoaște, controla și vizualiza în permanență parametri reali și caracteristicile procesului de sudare. Proiectarea invertorului controlat digital și electronica avansată conținută de acesta, a permis o reducere semnificativă a greutateii, dimensiunilor și desigur a prețului pentru noile invertoare TIGER.
- Construcția modulelor ce generează curentul de sudare este supradimensionată pentru a asigura fiabilitate, performanțe superioare și o durată activă mare.
- Echipamentele sunt destinate pentru lucrările de producție și asamblare, întreținere, reparații și pentru industria grea.

## Facilități:

- HOT START și ARC FORCE ambele reglabile, ANTI STICK, V.R.D.
- buzunar special pentru cabluri și electrozi
- volt/ampermetru digital și conector pentru telecomandă

## Proprietăți:

- caracteristici excelente la sudare
- performanțe ridicate și dimensiuni reduse
- reglare simplă și intuitivă a parametrilor de sudare

Manual de utilizare în limba română, engleză și cehă.

3x400V



TIGER 220-270-320 MMA



Date tehnice	Tiger 220 MMA	Tiger 270 MMA	Tiger 320 MMA
Cod produs	50989	50990	50991
Tensiunea de alimentare (50/60 Hz)	3x400V +10% - 20%	3x400V +10% - 20%	3x400V +10% - 20%
Curentul de sudare la DA 100% (40°C)	-	220A	220A
Curentul de sudare maxim și DA (40°C)	200A la DA 100%	250A la DA 80%	300A la DA 40%
Cablul de alimentare/siguranța fuzibilă	4x1,4mmp - 5m / 16A	4x1,4mmp - 5m / 16A	4x1,4mmp - 5m / 25A
Plaja de reglare a curentului de sudare	10 - 200A	10 - 250A	10 - 300A
Tensiunea de mers in gol	65V	65V	65V
Clasa de protecție	IP23S	IP23S	IP23S
Clasa de izolație	I	I	I
Cabluri de sudare utilizabile	35mmp	35mmp	35mmp
Greutate	19 Kg	19 Kg	19 Kg
Temperatura de lucru în timpul sudării	de la -10°C până la +40°C	de la -10°C până la +40°C	de la -10°C până la +40°C
Temperatura de transport și înmagazinare	de la -25°C până la +55°C	de la -25°C până la +55°C	de la -25°C până la +55°C
Dimensiuni (LxIxI)	530x190x430mm	530x190x430mm	530x190x430mm
Diametrul de electrod învelit utilizabil	1,5 - 5 mm	1,5 - 5 mm	1,5 - 5 mm

\*date calculate la 40°C



... Sudare accesibilă tuturor! ...

# Echipamente de sudare invertorizate pentru sudarea cu electrod nefuzibil de wolfram în mediu de gaz inert (WIG/TIG - DC HF)

## DESCRIERE

• Noile echipamente de sudare portabile TIGER 220 - 270 - 320 HF sunt proiectate ca invertoare trifazate de dimensiuni reduse, puternice și cu un control simplu, complet digital. Noul concept de inverter digital controlat în totalitate de microprocesor permite exploatarea potențialului și avantajelor tehnologiei digitale pentru echipamentele de sudare.

• În plus, față de echipamentele pentru sudarea manuală cu electrod învelit, prezentate anterior, echipamentele din noua generația pentru sudarea WIG DC - HF dispun de un control complet digital al tuturor parametrilor de sudare de la sudarea WIG: timpul de pre/post gaz, panta de creștere/descrășere a curentului de sudare, curentul de sudare, curentul de puls, frecvența curentului de puls, balansul curentului de puls, funcție CYCLE și multe alte facilități.

• Construcția modulelor ce generează curentul de sudare este supradimensionată pentru a asigura fiabilitate, performanțe superioare și o durată activă mare. Echipamentele sunt destinate pentru lucrările de producție și asamblare, întreținere, reparații și pentru industria grea.

## Facilități:

- pentru sudarea manuală cu electrod învelit: HOT START și ARC FORCE ambele reglabile, ANTI STICK, V.R.D.
- pentru sudarea WIG: sudarea în curent pulsat, curentul de închidere de crater, alegere 2/4 takt, posibilitatea de a memora 10 programe definite de utilizator.
- buzunar special pentru cabluri și electrozi, volt/ampermetru digital și conector pentru telecomandă

## Proprietăți:

- caracteristici excelente la sudare
- performanțe ridicate și dimensiuni reduse
- reglare simplă și intuitivă a parametrilor de sudare

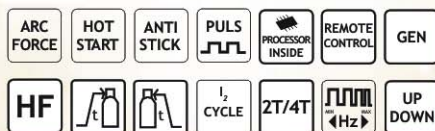
Manual de utilizare în limba română, engleză și cehă.



Produs în UE - Republica Cehă



TIGER 220-270-320 HF



Date tehnice	Tiger 220 HF	Tiger 270 HF	Tiger 320 HF
Cod produs	51001	51002	51993
Tensiunea de alimentare (50/60 Hz)	3x400V +10% - 20%	3x400V +10% - 20%	3x400V +10% - 20%
Curentul de sudare la DA 100% (40°C)	-	220A	220A
Curentul de sudare maxim și DA (40°C)	200A la DA 100%	250A la DA 80%	300A la DA 40%
Cablul de alimentare/siguranța fuzibilă	4x 1,4mmp - 5m / 16A	4x 1,4mmp - 5m / 16A	4x 1,4mmp - 5m / 25A
Plaja de reglare a curentului de sudare	10 - 200A	10 - 250A	10 - 300A
Tensiunea de mers în gol	65V	65V	65V
Clasa de protecție	IP23S	IP23S	IP23S
Clasa de izolație	I	I	I
Cabluri de sudare utilizabile	35mmp	35mmp	35mmp
Greutate	19,7 Kg	19,7 Kg	19,7 Kg
Temperatura de lucru în timpul sudării	de la -10°C până la +40°C	de la -10°C până la +40°C	de la -10°C până la +40°C
Temperatura de transport și înmagazinare	de la -25°C până la +55°C	de la -25°C până la +55°C	de la -25°C până la +55°C
Dimensiuni (LxIxÎ)	540x190x430mm	540x190x430mm	540x190x430mm
Diametrul de electrod învelit utilizabil	1,5 - 5 mm	1,5 - 5 mm	1,5 - 5 mm

\*date calculate la 40°C

# Echipe de sudare invertorizate pentru sudarea cu electrod fuzibil în mediu de gaz inert/activ (MIG/MAG)

Produs în UE - Republica Cehă



## DESCRIERE

• Noile echipamente de sudare portabile TIGER 220 - 270 - 320 MIG sunt proiectate ca invertoare trifazate de dimensiuni reduse, puternice și cu un control simplu, complet digital. Noul concept de inverter digital controlat în totalitate de microprocesor permite exploatarea potențialului și avantajelor tehnologiei digitale pentru echipamentele de sudare.

• Controlul digital asigură caracteristici optime la sudare pentru sudarea MIG/MAG a oțelurilor carbon, oțelurilor inoxidabile și a aluminiului. Unul dintre marile avantaje ale sistemului digital este posibilitatea de a cunoaște, controla și vizualiza în permanență parametri reali și caracteristicile procesului de sudare.

• Construcția modulelor ce generează curentul de sudare este supradimensionată pentru a asigura fiabilitate, performanțe superioare și o durată activă mare. Echipamentele sunt destinate pentru lucrările de producție și asamblare, întreținere, reparații și pentru industria grea.

## Facilități:

- sudare în puncte, programe presetate, reglarea timpului de pre/post gaz, curentului de început de sudare, funcție HOT START pentru aluminiu, reglarea timpului de umplere de crater la sfârșit de sudare, burn back și burn back plus, reglarea digitală a vitezei de avans a sârmei și a curentului de sudare  
- volt/ampermetru digital și conector pentru pistol cu UP/DOWN

## Proprietăți:

- caracteristici excelente la sudare, performanțe ridicate și dimensiuni reduse, reglare simplă și intuitivă a parametrilor de sudare

Manual de utilizare în limba română, engleză și cehă.



TIGER 220-270-320 MIG



Date tehnice	Tiger 220 MIG	Tiger 270 MIG	Tiger 320 MIG
Cod produs	50997	50998	50992
Tensiunea de alimentare (50/60 Hz)	3x400V +10% - 20%	3x400V +10% - 20%	3x400V +10% - 20%
Curentul de sudare la DA 100% (40°C)	-	220A	220A
Curentul de sudare maxim și DA (40°C)	200A la DA 100%	250A la DA 80%	300A la DA 40%
Tensiunea de sudare reglabilă	8 - 30V	8 - 30V	8 - 30V
Cablul de alimentare/siguranța fuzibilă	4x1,4mmp - 5m / 16A	4x1,4mmp - 5m / 16A	4x1,4mmp - 5m / 25A
Tensiunea de mers în gol	65V	65V	65V
Viteza de avans a sârmei	1-20 m/min	1-20 m/min	1-20 m/min
Diametrul sârmei de sudare (oțel carbon)	0,6-1,2 mm	0,6-1,2 mm	0,6-1,2 mm
Diametrul sârmei de sudare (oțel inoxidabil)	0,6-1,2 mm	0,6-1,2 mm	0,6-1,2 mm
Diametrul sârmei de sudare (aluminiu)	1,0-1,2 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,2 mm
Diametrul sârmei de sudare (sârmă tubulară)	0,9-1,6 mm	0,9-1,6 mm	0,9-1,6 mm
Greutate	27 Kg	27 Kg	27 Kg
Clasa de protecție	IP23S	IP23S	IP23S
Clasa de izolație	I	I	I
Cabluri de sudare utilizabile	35mmp	35mmp	35mmp
Temperatura de lucru în timpul sudării	de la -10°C până la +40°C	de la -10°C până la +40°C	de la -10°C până la +40°C
Temperatura de transport și înmagazinare	de la -25°C până la +55°C	de la -25°C până la +55°C	de la -25°C până la +55°C
Dimensiuni (LxlxÎ)	595x270x430mm	595x270x430mm	595x270x430mm

\*date calculate la 40°C

... Sudare accesibilă tuturor! ...

